

ICS 71.120.10;75.180.20;23.020.30

G 93

备案号:17249—2006

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 2367—2005

代替 HG 2367—1992

氯乙烯聚合反应釜技术条件

Specifications for vinyl chloride polymerize

2006-01-17 发布

2006-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准代替 HG 2367—1992《聚氯乙烯聚合釜技术条件》。

本标准与 HG 2367—1992 相比主要变化如下：

——扩大了标准的适用范围；

——补充了聚合釜设计选材和计算所遵循的国家规范和行业标准；

——增加了搅拌器动、静平衡试验的具体要求。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业机械设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：锦西化工机械(集团)有限责任公司。

本标准由赵淑文负责起草。

参加起草的有：谷文涛、郝文生、罗忠新、张洪伟、张学刚、王忠宏、陆景阳、郑国英、尹力军、夏卫平、王立新、吴桂敏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——HG 5-1553—1984；

——HG 2367—1992。

氯乙烯聚合反应釜技术条件

1 范围

本标准规定了氯乙烯聚合反应釜(以下简称聚合釜)设计、制造、检验及验收的要求。

本标准适用于设计压力为全真空至 2.5 MPa,内直径大于等于 0.15 m,且容积大于等于 0.025 m³的氯乙烯单体聚合反应生产聚氯乙烯树脂的钢制聚合釜。其他类似介质的反应压力容器亦可参照执行本标准。

本标准不适用于搪玻璃搅拌容器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 150 钢制压力容器
- GB/T 231.1 金属布氏硬度试验——第 1 部分:试验方法
- GB 567 爆破片与爆破片装置
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1958 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 3480 渐开线圆柱齿轮承载能力计算方法
- GB/T 3836.1 爆炸性气体环境用电气设备 第一部分:通用要求
- GB/T 4323—2002 弹性套柱销联轴器
- GB/T 5014—1985 弹性柱销联轴器
- GB/T 5843—1986 凸缘联轴器
- GB/T 5844—2002 轮胎式联轴器
- GB/T 6069—2002 滚子链联轴器
- GB/T 8539 齿轮材料及热处理质量检验的一般规定
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 10062 锥齿轮承载能力计算方法
- GB/T 10095.1 渐开线圆柱齿轮 精度 第 1 部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
- GB/T 10095.2 渐开线圆柱齿轮 精度 第 2 部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度
- GB/T 12241 安全阀 一般要求
- GB/T 12242 安全阀 性能试验方法
- GB/T 12243 弹簧直接载荷式安全阀
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件
- HG/T 2043 三叶后弯式搅拌器技术条件